

・ 搖動角度は、搖動起点との関係により決まります。

タイプ	シリーズ	機種	ステップ数	形式	ペーン形式
ロータリアクチュエータ	TRV2	標準形	1ステップ	TRV2-1	シングル ダブル
				TRV2-3	シングル ダブル
				TRV2-10	シングル ダブル
				TRV2-20	シングル ダブル
				TRV2-30	シングル ダブル
				TRV2-50	シングル ダブル
				TRV2-150	シングル ダブル
				TRV2-300	シングル ダブル
				TRV2-800	シングル ダブル
				TRV2V-10	シングル ダブル
ペーンタイプ	TRV2V	バルセット	1ステップ	TRV2V-20	シングル ダブル
				TRV2V-30	シングル ダブル
				TRV2V-50	シングル ダブル
				TRV2V-150	シングル ダブル
				TRV2V-300	シングル ダブル
				TRV2V-800	シングル ダブル
				TRV2H-50	シングル ダブル
				TRV2H-150	シングル ダブル
				TRV2H-300	シングル ダブル
				TRV2H-800	シングル ダブル
TRD	TRD	ステップタイプ	2ステップ 3ステップ	TRD-5	シングル ダブル
				TRD-20	シングル ダブル

理論トルク (N·m (0.5MPa時)	搖動角度					搖動起点	オプション スイッチ クッション	掲載ページ
	90°	100°	180°	270°	280°			
0.13	●		●			45°		114
0.29	●					90°		
0.31	●		●	●				
0.71	●							
0.98	●		●	●				
2.11	●							
1.70	●		●	●				
3.88	●							
3.19	●		●	●				
7.7	●							
4.79	●		●	●	●	40°		114
10.4	●	●				45°		
15	●		●	●	●			
35	●		●	●	●			
28.5	●		●	●	●			
68	●		●	●	●			
102	●		●	●	●			
206	●		●	●	●			
0.98	●		●	●	●	45°		114
2.11	●					90°		
1.70	●		●	●	●			
3.88	●							
3.19	●		●	●	●			
7.7	●							
4.79	●		●	●	●	40°		114
10.4	●	●				45°		
15	●		●	●	●			
35	●		●	●	●			
28.5	●		●	●	●			
68	●		●	●	●			
102	●		●	●	●			
206	●		●	●	●			
4.79	●		●	●	●	40°		114
10.4	●	●				45°		
15	●		●	●	●			
35	●		●	●	●			
28.5	●		●	●	●			
68	●		●	●	●			
102	●		●	●	●			
206	●		●	●	●			
0.48(内側)			30°～180°					
2.27(外側)			30°～180°					
0.96(内側)			30°～90°					
2.31(外側)			30°～180°					
1.95(内側)			30°～180°					166
5.75(外側)			30°～180°					
3.9(内側)			30°～90°					
5.75(外側)			30°～180°					

タイプ	シリーズ	停止位置数	形式	作動方式	理論トルク N·m (0.5MPa時)	振動角度			オプション スイッチ 両軸ロッド バルブ クッション	掲載ページ
						90°	180°	270°		
ラック・ ピニオン タイプ	7RP3 小形タイプ	2位置 停止形	7RP3MW12	シングル	0.23	●	●	●	● ●	184
			7RP3MW20	シングル	0.94	●	●	●	● ●	
		2位置 停止形	7RP3SW1420	ダブル	1.4	●	●	●	●	
			7RP3SW1624	ダブル	2.6	●	●	●	●	
			7RP3SW1826	ダブル	4.3	●	●	●	●	
	7RP3 ノーマルタイプ	3位置 停止形	7RP3SW2230	ダブル	7	●	●	●	●	184
			7RP3ST1318	ダブル	0.24	●	●	●	●	
			7RP3ST1420	ダブル	0.45	●	●	●	●	
		4位置 停止形	7RP3ST1624	ダブル	0.8	●	●	●	●	
			7RP3ST1826	ダブル	1.4	●	●	●	●	
7RP3 スイベルテーブル タイプ	7RP3 スイベルテーブル タイプ	2位置 停止形	7RP3ST2230	ダブル	2.1	●	●	●	●	184
			7RP3SF1318	ダブル	0.24	●	●	●	●	
		3位置 停止形	7RP3SF1420	ダブル	0.45	●	●	●	●	
			7RP3SF1624	ダブル	0.8	●	●	●	●	
			7RP3SF1826	ダブル	1.4	●	●	●	●	
	7RP3 薄形テーブルタイプ	4位置 停止形	7RP3SF2230	ダブル	2.1	●	●	●	●	210
			7RP3RW1826	ダブル	4.3	●	●	●	●	
			7RP3RW2230	ダブル	7	●	●	●	●	
		2位置 停止形	7RP3RT1826	ダブル	1.4	●	●	●	●	
			7RP3RT2230	ダブル	2.1	●	●	●	●	
TRA-1	7RP3 薄形テーブルタイプ	3位置 停止形	7RP3RF1826	ダブル	1.4	●	●	●	●	210
			7RP3RF2230	ダブル	2.1	●	●	●	●	
			7RP3LW1624	ダブル	2.6	●	●	●	●	
		2位置 停止形	7RP3LW1826	ダブル	4.3	●	●	●	●	
			7RP3LW2230	ダブル	7	●	●	●	●	
	TRA-1	4位置 停止形	7RP3LT1624	ダブル	0.8	●	●	●	●	210
			7RP3LT1826	ダブル	1.4	●	●	●	●	
			7RP3LT2230	ダブル	2.1	●	●	●	●	
		3位置 停止形	7RP3LF1624	ダブル	0.8	●	●	●	●	
			7RP3LF1826	ダブル	1.4	●	●	●	●	
		2位置 停止形	7RP3LF2230	ダブル	2.1	●	●	●	●	
			TRA-1 * 63	シングル	34.3	●	●	●	●	
			TRA-1 * 80	シングル	66.7	●	●	●	●	

・理論トルクは、空気圧力0.5MPa時の値です。

ここに示した注意事項は、製品を安全に正しくお使いいただき、あなたや他の人々への危害や損害を未然に防止するためのものです。これらの事項は、危害や損害の大きさと切迫の程度を示すために、「危険」「警告」「注意」の三つに区分されています。いずれも安全に関する重要な内容ですから、ISO4414<sup>※1)</sup>、JIS B 8370<sup>※2)</sup>およびその他の安全規則に加えて、必ず守ってください。

- △危険：**切迫した危険の状態で、回避しないと死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。
- △警告：**取扱いを誤ったときに、人が死亡もしくは重傷を負う可能性が想定されるもの。
- △注意：**取扱いを誤ったときに、人が傷害を負う危険性が想定されるとき、および物的損害のみの発生が想定されるもの。

※1) ISO 4414 : Pneumatic fluid power Recommendations for the application of equipment to transmission control systems

※2) JIS B 8370 : 空気圧システム通則

## ロータリアクチュエータに関する使用上の注意事項

### 設計に関する注意事項

#### △警告

- ロータリアクチュエータは、機械摺動部のこじれなどがあると予想以上の速度で飛び出すことがあります。スムースに機械が作動し、人体や機械に損傷を与えないような設計を行ってください。
- ロータリアクチュエータや駆動動物体が人体に危険を及ぼす恐れるある場合は、保護カバーを取付けてください。
- 作動頻度が高い場合や振動の多いところに取付ける場合は、ロータリアクチュエータの固定部や連結部がゆるまない確実な締結方法を行ってください。
- 停電や動力源の故障の可能性を考慮した安全対策を施してください。
- 非常停止やシステムの異常時にロータリアクチュエータの動きで人体および機器・装置の損傷が起らぬないように設計をしてください。
- ロータリアクチュエータを緩衝機構として使用しないでください。異状な圧力が加わったり空気漏れが生じた場合に減速効果が著しく損なわれ、人体や機械装置に損傷を招く恐れがあります。
- ロータリアクチュエータには、定格出力を超えるトルクを外部より加えないでください。定格出力を超える外力がロータリアクチュエータに加わりますとロータリアクチュエータの破損を招く原因となります。

### 使用環境に関する注意事項

#### △警告

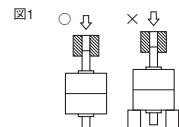
- 腐食性のある雰囲気では使用しないでください。ロータリアクチュエータの材質については本文を参照してください。

#### △注意

- 粉塵の多い場所や水滴・油滴のかかる場所では、本体にカバーをしてください。

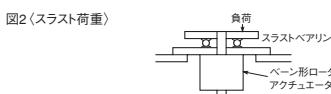
### 取付に関する注意事項

#### △注意



- ロータリアクチュエータのシャフトに負荷や繼手などを取付ける際には、図1のよう力をボディで受けない方法で取付けてください。

- ロータリアクチュエータのシャフトの軸方向への荷重(スラスト荷重)は作動不良の原因になりますので避けてください。スラスト荷重は、図2のようにスラストベアリングを用いてロータリアクチュエータにスラスト荷重がかからない構造にしてください。



### 選定に関する注意事項

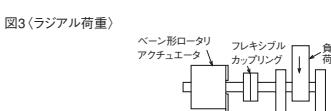
#### △警告

- 本カタログに記載の製品は、工業用圧縮空気システムにおいてのみ使用されるように設計されています。

#### △注意

- ロータリアクチュエータは、空気の圧縮性のため油圧のような正確な中間停止精度を得ることはできません。
- ロータリアクチュエータや空気圧バルブは漏れゼロを保証していません。ロータリアクチュエータやバルブからの漏れが問題となるような環境や用途でのご使用は避けてください。
- 負荷の質量が大きく作動スピードが早い場合は、慣性力によるショックが発生し、内部のショック受けだけでは吸収しきれない場合があり、機器の損傷につながります。このような場合は、緩衝機構(ショックアブソーバ)を設け、慣性エネルギーを吸収してください。

- ロータリアクチュエータのシャフト先端への曲げ荷重(ラジアル荷重)は、作動不良の原因となりますので避けてください。避けられない場合は、図3のような機構にして、回転力だけ伝達するようにしてください。

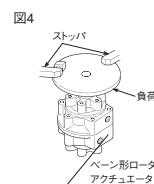


### 空気圧源に関する注意事項

#### △注意

- 清浄な圧縮空気を使用してください。化学薬品や腐食性のガスを含む場合は、破損や作動不良の原因となります。
- 圧縮空気内の異物を除去するためエアフィルタを取り付けてください。
- 圧縮空気内のドレンを除去するためアフタクーラ・エアドライヤ・エアフィルタなどを設置してください。

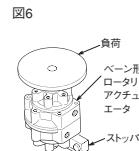
### 外部ストップについて



- 外部ストップバは、負荷の慣性エネルギーを直接受けるように設けてください。(図4)
- 外部ストップバは調整式にしておくと角度調整に便利です。



- 精密な回転角度が必要な場合は外部ストップを設けてください。外部ストップは調整式にしておくと角度調整に便利です。
- 停止精度の確保の点から、できるだけ半径の大きいところに設置することを推奨します。(図5)



- キー溝側で負荷を駆動し、角軸側に外部ストップを設ける場合は、負荷が許容エネルギー以下であることを確認してください。許容エネルギーを超えるとシャフトの折損につながります。(図6)

## 配管に関する注意事項

### △注意

- 配管前に管を清浄にしてください。
- シールテープやシール材が管内に入らないよう注意してください。
- 配管ねじの切粉やごみが管内に入らないよう注意してください。

## 給油に関する注意事項

### △注意

- ロータリアクチュエータに給油する場合は、ターピン油1種(無添加)ISO VG32を使用してください。マシン油やスピンドル油は使用しないでください。
- 給油を使用した場合は、途中で給油を停止しないでください。内部に封入されたグリスが給油された油により洗い流されている場合があり、ロータリアクチュエータの作動不良を招くことがあります。

## スイッチに関する使用上の注意事項

### 設計・選定に関する注意事項

#### △警告

- 使用範囲以内で使用してください。仕様を超えた負荷電流・電圧・温度・衝撃等での使用は、破壊や作動不良の原因となります。
- リレー・ソレノイド等の誘導負荷を接続する場合は、サーボ電圧が発生します。接点保護回路を設けてください。
- スイッチ配線が長くなると突入電流でスイッチの接点を破損する場合があります。接点保護回路を設けてください。
- 表示灯付スイッチを直列接続すると、表示灯の内部抵抗により電圧降下を起こします。スイッチが作動しても負荷が作動しない場合があります。

### 調整に関する注意事項

#### △注意

- 装置の立上げは供給圧力を低圧から徐々に上げて、装置が滑らかに作動することを確認してください。
- ロータリアクチュエータには必ずスピードコントローラを取り付け、低速側から徐々に設定回転数へ調整してください。
- クッション付のロータリアクチュエータは出荷時に中間に調整されていますが、使用状況に応じてクッションニードルを低速側から徐々に調整してください。空気圧クッションの能力以上のエネルギーがかかるとカバーとピストンの衝突が発生し、機器や装置に損傷を与えることがあります。

### 保守点検に関する注意事項

#### △警告

- 機器の取外しや分解を行う場合は、落下の防止や暴走処置などを行い、システム内の圧縮空気を排気して、安全を確認してから行ってください。
- 空気圧システムのドレン抜きは定期的に行ってください。
- 定期的に空気圧機器の点検を行い、異常が見られる場合は、対策が行われるまで使用しないでください。

## 給油に関する注意事項

### △注意

- ロータリアクチュエータに給油する場合は、ターピン油1種(無添加)ISO VG32を使用してください。マシン油やスピンドル油は使用しないでください。
- 給油を使用した場合は、途中で給油を停止しないでください。内部に封入されたグリスが給油された油により洗い流されている場合があり、ロータリアクチュエータの作動不良を招くことがあります。

### 取付・調整に関する注意事項

#### △注意

- 落としたたり打ち当たりしないでください。ケースが破損しなくとも内部が破損して誤動作する場合があります。
- スイッチのリード線を持ってシリンドラを運ばないでください。リード線の断線や内部への損傷を与える可能性があります。
- スイッチの固定は締付トルクを守ってください。過大なトルクはスイッチの破損を招く可能性があります。
- スイッチは動作範囲の中央に設定してください。動作範囲の端部で使用した場合、検出が不安定になる場合があります。

### 配線に関する注意事項

#### △警告

- 必ず負荷を接続してから電源を投入してください。負荷を接続せずにスイッチを作動させると過電流が流れ、スイッチが瞬時に破損します。
- 配線の絶縁性を確認してください。短絡があると過電流によりスイッチが破損する場合があります。
- 動力源や高圧線と同一配線の使用は避けてください。ノイズにより誤動作する可能性があります。

#### △注意

- リード線に繰り返しの曲げや引張り力が加わらないようにしてください。断線の原因になります。
- 誤配線に注意してください。2線式の場合、極性のあるものがあります。

### 保守点検に関する注意事項

### 使用環境に関する注意事項

#### △危険

- 爆発性ガスの雰囲気では絶対に使用しないでください。スイッチは防爆構造になっていません。爆発性ガスの雰囲気で使用した場合は、爆発災害を引き起こす可能性もありますので、絶対に使用しないでください。

#### △警告

- 磁界が発生している場所では使用しないでください。スイッチの誤動作や、磁石の減磁の原因となります。
- スイッチに常時水のかかるような環境下では使用しないでください。IEC規格IP67に適合していますが、常時水のかかる場合は、絶縁不良が発生する場合があります。
- 切削油等の油分や薬品のかかるような環境下では使用しないでください。
- 過大な衝撃のかかる環境では使用しないでください。有接点スイッチの場合、接点が誤動作し瞬間に信号ができる場合があります。
- サージ発生源のあるところでは使用しないでください。無接点スイッチの近くに大きなサージを発生する装置機器(電磁式リフタ・高周波誘導炉・モーター等)がある場合、スイッチ内部回路素子の劣化や破損を招く恐れがありますので、発生源のサージ対策を考慮いただくとともにラインの混触にご注意ください。
- 磁性体の堆積や近接を避けてください。スイッチ周辺に切粉や溶接スパッタが多量に付着すると、磁力が奪われスイッチが誤作動することがあります。
- 使用温度範囲内でも、急速な温度変化がかかる場合は、スイッチ内部の部品に悪影響を与えることがあります。

### 保守点検に関する注意事項

#### △警告

- 必要に応じてスイッチ取付ねじの増し締めを行ってください。このとき取付位置を確認し、再調整してください。
- リード線の損傷を確認してください。リード線の被覆に損傷があると絶縁不良や断線の可能性があります。速やかにスイッチあるいはリード線の交換を行ってください。