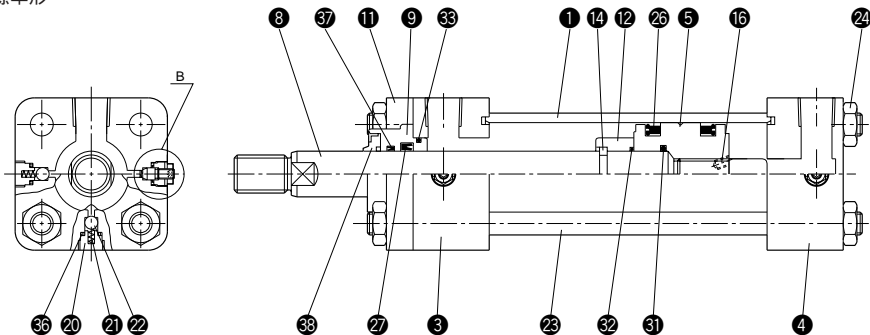


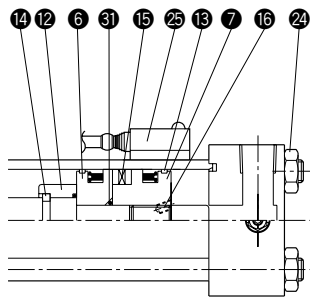
複動形片ロッド/耐切削油剤仕様 / 70HW-8, 140HW-8, 70HW-8R, 140HW-8R (Bロッド/Cロッド)

- 内径φ32~φ125
標準形



- ピストン部の詳細構造は内径により異なります。
- ダストワイパ部分が標準形と異なり、切削油の侵入を防止する構造パッキンとなっています。

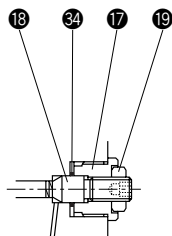
- スイッチセット (ピストン部構造)



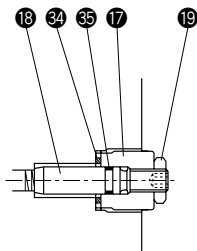
ピストン部の詳細構造は内径により異なります。その他の構造は標準形と同一です。

B部拡大図 (クッションバルブ)

- 内径φ32~φ100



- 内径φ125



部品表

No.	名称	材質	数量
1	シリンダチューブ	標準形: 機械構造用炭素鋼 スイッチセット: ステンレス鋼	1
3	ロッドカバー	機械構造用炭素鋼(φ32~φ80) 一般構造用圧延鋼(φ100~φ125)	1
4	ヘッドカバー	機械構造用炭素鋼(φ32~φ80) 一般構造用圧延鋼(φ100~φ125)	1
5	ピストン	ねずみ鋳鉄	1
6	ピストンR	特殊銅合金	1
7	ピストンH	特殊銅合金	1
8	ピストンロッド	機械構造用炭素鋼	1
9	プシュ	銅合金	1
11	押え板	機械構造用炭素鋼(φ32~φ80) 一般構造用圧延鋼(φ100~φ125)	1
12	クッションリング	鋳鉄	1
13	ウェアリング	合成樹脂	2
14	ストップリング	機械構造用炭素鋼	(1)
15	磁石	—	—
16	止めねじ	クロムモリブデン鋼	1
17	クッションプラグ	機械構造用炭素鋼	2
18	クッションバルブ	クロムモリブデン鋼	2
19	クッションロックナット	一般構造用圧延鋼	2
20	チェックプラグ	機械構造用炭素鋼	4
21	チェックスプリング	ピアノ線	4
22	チェックボール	高炭素クロム軸受鋼	4
23	タイロッド	機械構造用炭素鋼(7MPa: φ63~φ125用) クロムモリブデン鋼(7MPa: φ32~φ50用, 14MPa用)	4
24	タイロッドナット(2種)	機械構造用炭素鋼	8
25	スイッチ	—	—

- 上表は両側クッション付の数量です。
- () 付の数量は、内径およびロッド径により使用しない場合があります。

⚠注意

- 24、25バルブシール取付け時の注意
- 24、25バルブシールには取付方向および手順があります。取付方向および手順をまちがえるとパッキンが損傷して油漏れの原因となりますので注意してください。
- 組み込み手順
- ①バルブシールの方向を確認してください。シールの片側にマークがある方が内部側になります。(図1参照)
- ②バルブシールの方向に注意しながらクッションバルブの軸または、チェックプラグの軸にバルブシールを取付けてください。(図2参照)
- ③バルブシールを落さないように注意してねじ込んでください。(図3参照)

注意 先にカバーの穴にシールを入れてからねじ込むとシールを損傷する場合があります。

